



### Particularités répandues

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| Description      | Générateur INVERTER 9,0kVA      |
| Proportions (mm) | 628x550x552                     |
| Poids (kg)       | 57                              |
| Prises           | 2 x 16A Schuko<br>1 x 2P+PE 32A |



### Caractéristiques

- Muni de "SMART THROTTLE" pour économiser de carburant
- Nouvelle génération "LCPOWER"
- Hute technologie INVERTER "FM SPWN"
- Avec sécurité du niveau d'huile
- Avec sortie 12V DC (8,0A)
- Conforme aux dernières normes d'émission "EPA3"

### Accessoires inclus

- Entonnoir
- Manuel d'utilisation et d'entretien
- Kit de dépannage

### Particularités moteur

|                            |                     |
|----------------------------|---------------------|
| Type moteur                | H420G (4 temps)     |
| Taux de compression        | 8,3:1               |
| Déplacement (cc)           | 420                 |
| Dispense                   | OHV                 |
| Carburant                  | Essence             |
| Réservoir de carburant (L) | 25,0                |
| Système de démarrage       | Manuel + électrique |
| Type d'huile               | 10W40               |
| Réservoir d'huile (L)      | 1,10                |
| Sécurité du niveau d'huile | Oui                 |
| Usage 75% (L/h)            | 3,1                 |
| Autonomie 75% (u)          | 8                   |
| Puissance sonore (dB(A))   | 72,0                |

### Particularités alternateur

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Puissance absorbée (kVA) | 9,0      |
| Puissance maximale (kW)  | 7,0      |
| Puissance continue (kW)  | 6,0      |
| Technologie              | INVERTER |
| Classe de protection     | F        |
| Classe d'isolation       | IP23     |
| Fréquence (Hz)           | 50       |
| Tension nominale (V)     | 230      |
| Nombre de phases         | Mono     |